



Серія СВ



10206
Сертифікація
продукції

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в Реєстрі №
Registered in the Register

DCS.0001839-24

Термін дії з 29 квітня
Valid from / valid until

2024 до 28 квітня 2027

Продукція Плити мінераловатні «Вогнезахист металу (МС, АФ, СС, СП)», що
Product входять до складу системи «ВОГНЕЗАХИСТ Повітроводів»

код УКТ ЗЕД
23.99.19

код ДКПП

Відповідає вимогам п. 6.30 ДБН В.1.1-7-2016 «Пожежна безпека об'єктів будівництва. Загальні вимоги»,
Complies with the requirements п. 7.11 ДБН В.2.5-67:2013 «Опалення, вентиляція та кондиціонування» щодо класу вогнестійкості EI 60 та EI 150 (згідно з таблицею Додатка (2 (дві) позиції)) повітроводів, що працюють в умовах надмірного тиску та розрідження і виконані зі сталевого листа товщиною згідно з Додатком Ц ДБН В.2.5-67:2013 в залежності від розмірів повітроводів, з прохідним перерізом прямокутної форми не менше ніж 150 мм × 150 мм або іншої форми з діагоналлю (діаметром) прохідного перерізу не менше ніж 212 мм, з облицюванням із системи «ВОГНЕЗАХИСТ Повітроводів», а саме - з облицюванням плитами мінераловатними «Вогнезахист металу (МС, АФ, СС, СП)» (густина мінеральної вати від 150 кг/м³ до 180 кг/м³) середньою загальною товщиною облицювання 40 мм, 80 мм згідно з таблицею Додатка (2 (дві) позиції)

Виробник продукції ТОВ «ЗАВОД ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ «ТЕХНО»
Manufacturer of the product адреса: 18018, м. Черкаси, вул. Різдвяна, 300,
код ЄДРПОУ 35492904

Сертифікат видано ТОВ «ЗАВОД ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ «ТЕХНО»
Certificate issued адреса: 18018, м. Черкаси, вул. Різдвяна, 300,
код ЄДРПОУ 35492904

Додаткова інформація Плити мінераловатні «Вогнезахист металу (МС, АФ, СС, СП)», що входять до складу системи
Additional information «ВОГНЕЗАХИСТ Повітроводів», що виробляються серійно з 29.04.2024 до 28.04.2027 за ТУ У В.2.7-26.8-35492904-004:2010 «Вироби мінераловатні на синтетичному зв'язуючому» зі змінами №№ 1-5. Здійснюється наглядання за виробництвом та стабільністю показників сертифікованої продукції 2 (два) рази протягом терміну дії сертифіката відповідності. Добровільна сертифікація

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності Державний центр сертифікації ДСНС України,
Certificate issued by the conformity assessment body 01024, м. Київ, вул. Круглоуніверситетська, 20/1
тел. (044) 461-91-30, website: dcs.dsns.gov.ua

На підставі Протокол сертифікаційних випробувань від 27.05.2016 № 3/СПВ-16 ВЦ ТОВ «ТЕСТ»
On the basis of (атестат акредитації від 21.03.2016 № 2Н365). Акт обстеження виробництва від 14.06.2021 № 1461, Експертний звіт за результатами проведення робіт з повторної експертизи стану пожежної безпеки продукції (наглядання за виробництвом та стабільністю показників сертифікованої (оціненої) продукції), що виробляється серійно від 26.07.2023 № 3212, акти відбору та ідентифікації зразків продукції від 25.04.2024 № 11674с4, Експертне рішення від 29.04.2024 № 11674с4 Державного центру сертифікації ДСНС України

№ 301932

Олександр ГРУШОВІНЧУК

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити в Реєстрі за тел. (38 044) 461-91-34





Серія ДС

ДОДАТОК

до сертифіката відповідності

SUPPLEMENT TO THE CERTIFICATE OF CONFORMITY

10206
Сертифікація
продукції

№ DCS.0001839-24

Умови виконання системи «ВОГНЕЗАХИСТ Повітроводів»
для облицювання сталевих повітроводів

« 29 » квітня 2024

№ з/п	Опис системи «ВОГНЕЗАХИСТ Повітроводів» для облицювання сталевих повітроводів	Загальна середня товщина облицювання плитами мінераловатними, не менше, мм	Клас вогнестійкості, хвилини (години)
1	Повітроводи з прохідним перерізом прямокутної форми не менше ніж 150 мм × 150 мм або іншої форми з діагоналлю (діаметром) прохідного перерізу не менше ніж 212 мм, з облицюванням плитами мінераловатними «Вогнезахист металу (МС, АФ, СС, СП)» густиною мінеральної вати від 150 кг/м ³ до 180 кг/м ³ (далі – плити), які приєднуються до повітроводів за допомогою приварних шпильок діаметром не менше 2 мм зі стопорними шайбами діаметром не менше 29 мм. Кількість приварних шпильок складає 12 шт. на 1 м ² поверхні повітропроводу. Плити з'єднуються між собою на стиках класом «Ceresit» CM-17. З'єднання сталевих секцій повітроводів здійснюється через азбестовий шнур діаметром не менше 8 мм за допомогою фланцевих з'єднань болтами не менше М8 струбцинами (за необхідності в залежності від розмірів повітроводів). Місця фланцевих з'єднань сталевих секцій повітроводів додатково закриваються плитами завтовшки 40 мм або 80 мм та шириною 150 мм. Повітроводи кріпляться (підвішуються) на опорах з умовним кроком 1 250 мм	40	EI 60 (1,0)
2	Повітроводи з прохідним перерізом прямокутної форми не менше ніж 150 мм × 150 мм або іншої форми з діагоналлю (діаметром) прохідного перерізу не менше ніж 212 мм, з облицюванням плитами мінераловатними «Вогнезахист металу (МС, АФ, СС, СП)» густиною мінеральної вати від 150 кг/м ³ до 180 кг/м ³ (далі – плити), які приєднуються до повітроводів за допомогою приварних шпильок діаметром не менше 2 мм зі стопорними шайбами діаметром не менше 29 мм. Кількість приварних шпильок складає 12 шт. на 1 м ² поверхні повітропроводу. Плити з'єднуються між собою на стиках класом «Ceresit» CM-17. З'єднання сталевих секцій повітроводів здійснюється через азбестовий шнур діаметром не менше 8 мм за допомогою фланцевих з'єднань болтами не менше М8 струбцинами (за необхідності в залежності від розмірів повітроводів). Місця фланцевих з'єднань сталевих секцій повітроводів додатково закриваються плитами завтовшки 40 мм або 80 мм та шириною 150 мм. Повітроводи кріпляться (підвішуються) на опорах з умовним кроком 1 250 мм	80	EI 150 (2,5)

Усього: 2 (дві) позиції.



Олександр ГРУШОВІНЧУК



№ 902901